

**Assunto: 1º TERMO DE APOSTILAMENTO.**

**Contrato: 018/2021-SESAN/PMA.**

**Contratada: ARETÊ CONSULTORIA AMBIENTAL URBANA**

### **JUSTIFICATIVA**

Justifico e dou segmento ao processo de apostilamento, referente ao contrato: N° **018.2021/SESAN - PMA**, firmado com a empresa **ARETÊ CONSULTORIA AMBIENTAL URBANA**, para atender as necessidades desta secretaria.

A razão da readequação de dotação orçamentária é em virtude da execução do orçamento do exercício financeiro de 2022, conforme o Decreto n° 412/2022/PMA, de 03 de janeiro de 2022.

O apostilamento nada mais é do que fazer anotação ou registro administrativo no próprio termo do contrato ou nos demais instrumentos hábeis que o substituam.

Sob o ponto de vista legal, o art. 37, XXI da Constituição Federal, Art. 65, I, alínea 'a' da Lei Federal n° 8.666/93, ficam apostiladas as modificações de ordem material, para possibilitar a alteração da dotação orçamentária do contrato original, conforme determinação legal contida no § 8º do artigo 65, da Lei 8.666/93.

Assim sendo, justifico o apostilamento do referido contrato, tendo em vista as necessidades desta secretária para dar continuidade do fornecimento para não ocasionar prejuízos à administração Municipal.

Cordialmente,

Ananindeua (PA), 18 de fevereiro de 2022.

**PAULO ROBERTO CAVALLEIRO DE MACEDO**  
Secretário Municipal de Saneamento e Infraestrutura