

Belém-PA, 9 de junho de 2016.

A Sua Senhoria o Senhor,
ELIVAL CAMPOS FAUSTINO
Secretário Municipal de Meio Ambiente – SEMA

Senhor Secretário,

Em resposta ao Ofício nº 382/2016-GAB/SEMA/PMA informamos a concordância para a adesão e posterior contratação por esta Secretaria, de 04 (quatro) veículos do item 02 da Ata de Registro de Preços oriunda do Pregão Presencial SRP nº 2016.003.PMA.SEMCAT, em que nossa empresa foi a vencedora.

Na oportunidade, também dispomos de especial atenção para quaisquer esclarecimentos e renovamos os votos de consideração e apreço.

Atenciosamente,

TERESA CRISTINA DE MORAIS JANSEN

Representante da Empresa